

PRESTATION DE SERVICE

TOURNAGE A COMMANDE NUMERIQUE AVEC AVANCE BARRE

Description technique :

L'Unité d'IRRAGRIS de l'EPE ANABIB Spa dispose d'un tour à commande numérique CNC conviviale Siemens 840 D SL avec Shopturn à programmation très facile à avance barre de technologie DMG MORI doté d'une tourelle à changement rapide à 12 postes, destiné aux constructeurs des pièces par tournage à haute précision l'usinage optimal des pièces allant jusqu'à 400 mm de diamètre.

CAPACITE ET SPECIFICATION

- EcoTurn 310 V3 : Tournage à 02 axes avec outils entraînés en axe C.
- tourelle à disque de 12 postes.
- Dispositif de serrage creux Passage de barre maxi est de $\varnothing$ 65 mm.
- Contre pointe à déplacement hydraulique.
- Equipée d'un avance barre.

Direction Générale

Route de la gare BP 131 Réghaia Alger
Tél : 023 85 10 95/93/95
Fax : 023 85 10 97
Email : secretariatpdg@anabib.com

Unité : IRRAGRIS

Z.I. Route de M'sila BP N° 501 Bordj
Bou Arreridj
Tél : +213(0) 35 87 31 41/42/43
Fax : +213(0) 35 87 31 40
Email : irragris_du@anabib.com

FICHE TECHNIQUE



Direction Générale

Route de la gare BP 131 Réghaia Alger
Tél : 023 85 10 95/93/95
Fax : 023 85 10 97
Email : secretariatpdg@anabib.com

Unité : IRRAGRIS

Z.I. Route de M'sila BP N° 501 Bordj
Bou Arreridj
Tél : +213(0) 35 87 31 41/42/43
Fax : +213(0) 35 87 31 40
Email : irragris_du@anabib.com