



## Produits de soudage

### ELECTRODES POUR SOUDAGE MANUEL SOF 510

#### FICHE TECHNIQUE

#### → Désignation du Produit :

Electrode de soudage de la fonte  
Diamètre 2.50mm x 350mm

#### → Classification :

AWS A/ SFA5.15 : E Ni Fe-Ci  
DIN 8573 : E Ni Fe-G2  
NFA 81 309

#### → Composition chimique :

C = 0.70%                  Mn = 0.60%                  NI = 55.00%                  Fe = 43.00 %  
Si = 0.70%

#### → Caractéristiques mécaniques

Resistance à la rupture (N/mm <sup>2</sup> )	Limite d'élasticité (N/mm <sup>2</sup> )	A (5xd) %	Dureté HB
450	--	=10	160-200

#### → Applications

- conviens à toutes positions de soudage de la fonte verticale montante



## Produits de soudage

### ELECTRODES POUR ACIERS FAIBLEMENT ALLIES ET A HAUTE LIMITE D'ELASTICITE SPE 600

#### FICHE TECHNIQUE

L'électrode de soudage est un produit utilisé pour l'assemblage des matériaux métalliques et se compose généralement d'une âme métallique (fil en acier) et d'un enrobage à base de poudres minérales. Durant le soudage, le fil d'âme métallique constitue la majorité du métal déposé. L'enrobage assure à ce dernier, protection ainsi qu'appoint en alliage.

Les aciers faiblement alliés contiennent, en plus des éléments naturellement présents dans les aciers non alliés (à savoir : carbone, manganèse, silicium), des additions de nickel, chrome, molybdène, vanadium, tungstène, cuivre, aluminium, etc. en proportions variables, mais toujours individuellement inférieurs à 5 %. L'introduction de ces éléments d'addition dans l'acier permet d'obtenir certaines propriétés et caractéristiques :

Diamètre 3.25mm x 450mm

#### → Classification :

NFA 81340 : E Y502 MnMo B11020B  
AWS : A5.5 : E 9018 D1  
DIN 8529 : E Y5003 Mn M0 BH 520

#### → Composition chimique :

C = 0.05%	Mn = 1.6%	Mo = 0.4%
P = 0.015%	S = 0.010%	Si = 0.35%

#### → Caractéristiques mécaniques

Resistance à la rupture (N/mm <sup>2</sup> )	RP (0.2%) (N/mm <sup>2</sup> )	A (5xd) %	Kcv à -20°C (j/cm <sup>2</sup> )
650	≥580	≥25	≥59

#### → Avantage :

- Résistance à la corrosion atmosphérique
- Résistance à des températures très élevées (résistance au flUAGE)
- Haute et très haute limite élastique
- Grande dureté et résistance à certaines formes d'usure
- Résilience aux basses et très basse températures.



## Produits de soudage

### ELECTRODES POUR SOUDAGE MANUEL SRH 740

---

#### FICHE TECHNIQUE

---

#### → Désignation du Produit :

Electrode de soudage pour rechargement dur

Diamètre 3.25mm x 450mm

#### → Classification :

DIN 8555 : E7 – 200k

AWS A5.113 : E Fe Mn-A

#### → Composition Chimique :

C = 0.80%                  Mn = 14.00%                  NI = 3.50%

#### → Caractéristiques mécaniques

Dureté : 160-180 HB ( Brut de soudage )

#### → Applications

- conviens au soudage pour rechargement dur.