

## PRESTATION DE SERVICE

### 1- Façonnage:

L'atelier façonnage est équipé de:

- **Cinq (05) Presses** de capacité variante entre 20 tonnes et 160 tonnes qui permettent de réaliser les opérations de poinçonnage et de grugeage.
- **Deux(02) Cisailles Guillotines** de capacités de coupe des tôles de dimensions 3010 x 5 mm et 3010x8mm
- **Deux (02) Plieuses** de capacités 70 tonnes et qui permettent de plier des tôles de longueurs de 3000 mm max.
- **Une (01) Ligne de peinture** au trempé :
  - Mode d'application : par trempe.
  - Produits : Profile et produits long.
  - Longueur des produits à peindre : 6000 mm.
  - Couleur: Noisette.

### 2- Soudage :

- **40 Poste à souder ;**
- **Un banc de soudage automatique.**

### 3- Refendage

Le refendage est un cisailage longitudinal des bobines larges (brutes) en bobineaux de largeur égales aux développées des produits fabriquer.

- **Caractéristiques des bobines brutes :**

Largeur	Maxi :	<b>1 250</b>	<b>Mm</b>
Epaisseur	Mini :	<b>0.6</b>	<b>Mm</b>
	Maxi :	<b>8</b>	<b>Mm</b>
Poids	Maxi :	<b>14</b>	<b>Tonnes.</b>