



# **EPE ANABIB Spa**

## PRESTATION DE SERVICE

## **GALVANISATION**

#### Revêtement par galvanisation à chaud des produits finis ferreux :

Le revêtement par galvanisation à chaud est une protection de l'acier contre la corrosion (oxydation) par le dépôt d'une couche de zinc sur les surfaces du produit. Selon les NORMES : NF A 49 700 - NF EN 10240 et ISO 1461

#### Technique d'application :

Le revêtement est appliqué par immersion des pièces en acier dans un bain de zinc en fusion, à une température de  $450^{\circ}$ C, au moyen des dispositifs appropriés. Le revêtement est obtenu par le dépôt d'une couche de zinc d'épaisseur minimale de  $56~\mu m$  sur les surfaces des produits à galvanisés, préalablement traitées chimiquement.

#### Capacité de revêtement:

□ Tubes: Diamètre : Ø Min 3/8" (12x17)

Ø Max 4" (102x114)

Longueur: de 4000mm à 7000mm

profilés: Inscrits dans un cadre de 1000 mm x 1400 mm

Longueur Max 6500 mm

### Caractéristique de revêtement:

Épaisseur : Minimale 56 μm

Aspect : Lisse.Couleur : Gris.